

ASFA L Schelle (9 mm Bandbreite) Rostfrei 430-W2



W2

Dank des einzigartigen Designs des Gehäuses und ihrer hochfesten Schraube ist dies eine sehr kompakte Schelle mit hoher Leistung.

Der 9 mm starke, nicht perforierte Band verhindert mit seiner völlig glatten Innenseite und den abgerundeten Kanten eine Beschädigung des Schlauchs.

Ihr W2-Material ist sehr vielseitig und macht sie zu einer sehr in unterschiedlichen Sektoren zu einer sehr beliebten Schelle die in ihrem Bereich am häufigsten verwendet wird.

DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG.

** Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.*

Anwendung ϕ										
mm	Art. Nr.	L max.	S +0,10	h max.	a +0,3 a -0,2	b max.	Maximale werte		VPE	Verpackung
							Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
8-12	0301650-8	17,5	0,65	9,2	7	11,5	1,5	15	200	1600
8-16	0301651-6	22,1	0,65	10,5	9	14	3	40	200	800
12-22	0301652-4	22,1	0,65	10,5	9	14	3	40	200	800
16-27	0301653-2	23,6	0,75	10,5	9	14	3,5	38	200	800
20-32	0301654-0	23,6	0,75	10,5	9	14	3,5	36	200	800
25-40	0301655-9	25,6	0,75	10,5	9	14	4	32	100	400
30-45	0301656-7	25,6	0,75	10,5	9	14	4	28	100	800
32-50	0301657-5	25,6	0,75	10,5	9	14	4	24	100	800
40-60	0301658-3	25,6	0,75	10,5	9	14	4	19	100	400
50-70	0301659-1	29,6	0,75	10,5	9	14	4	17	100	100
60-80	0301660-4	29,6	0,75	10,5	9	14	4	15	100	100
70-90	0301661-2	29,6	0,75	10,5	9	14	4	13	50	400
80-100	0301662-0	29,6	0,75	10,5	9	14	4	11	50	400
90-110	0301663-9	29,6	0,75	10,5	9	14	4	10	25	200
100-120	0301664-7	29,6	0,75	10,5	9	14	4	9	25	200
110-130	0301665-5	29,6	0,75	10,5	9	14	4	8	25	200
120-140	0301666-3	29,6	0,75	10,5	9	14	4	7	25	200
130-150	0301667-1	29,6	0,75	10,5	9	14	4	6	25	200
140-160	0301668-0	29,6	0,75	10,5	9	14	4	5	25	25

* Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

TECHNISCHE INFO.	
ROHSTOFF	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL (AISI-430) SCHRAUBE: STAHL QST 36-3 (DIN 1.0214)
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL SCHRAUBE: GRAU-SILBER CR3 VERZINKT
KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST (ASTM B-117): 72 STUNDEN
MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 \pm 5

